

BOTAMENT® EB 100 Botascreed

Epoxigyantaesztrich-kötőanyag 2K

A BOTAMENT® EB 100 Botascreed egy vízzel szemben toleráns epoxigyanta kötőanyag, reakciógyanta esztrich készítéséhez bel- és kültérben.

Tulajdonságok

- ❖ Gyors bedolgozás és korai járhatóság
- ❖ Kötőanyag epoxigyanta habarcs készítéshez
- ❖ Nedves helyeken is
- ❖ Kiváló bedolgozási tulajdonságok
- ❖ Nagyon jó tapadás nedvszívó és nem nedvszívó alapfelületeken
- ❖ Fűtött felületeken

Alkalmazási területek

- ❖ Kötőanyag gyors kötésű reakciógyanta esztrichhez
- ❖ Alapozó későbbi reakciógyanta bevonatokhoz
- ❖ Tapadóhíd reakciógyanta habarcsokhoz
- ❖ Lejtéskészítéshez

A BOTAMENT® EB 100 Botascreed felhasználása előtt, fém alapfelületen, kérjük vegye fel a kapcsolatot az alkalmazástechnológusunkkal.

Az alapfelület előkészítése

Az alapfelület állapotának az alábbi elvárásoknak kell megfelelnie:

- ❖ Tiszta és fagymentes
- ❖ Hordképes
- ❖ Zsirtól, cementkéregtől és egyéb leváló anyagoktól, leválasztó szerektől mentes.

Kérjük, vegye figyelembe:

- ❖ Kalciumszulfát esztricheken az alapozás előtt a hordképes alapot át kell csiszolni
- ❖ Norma szerint előírt fém alapfelületek esetén a DIN EN ISO 12944: Sa 2 ½ szerint

Ha a meglévő alapfelület, vagy bevonat földdel érintkező a tapadást ellenőrizni kell a BOTAMENT® EB 100 felhordása előtt.

Műszaki adatok

Termékösszetétel	vízzel szemben toleráns 2K- Epoxigyanta rendszer
Szín	borostyánkő
Kiszerezés	<u>1 kg- kiszerezés</u> 0,71 kg töltőkomponens (A) 0,29 kg edzőkomponens (B)
Tárolás	hűvös és száraz helyen, jól lezárt eredeti csomagolásban min. 12 hónapig.
Sűrűség	~ 1,12 kg/ dm ³
Viszkozitás	~ 3.000mPa·s
Keverési arány	2,5 (A) : 1 (B)
Bedolgozási idő	~ 25 perc
Anyagszükséglet (alapozó)	~ 100- 300 g/ m ²
Járható	~ 12 óra múlva
Terhelhető	~ 3 nap múlva
Bedolgozási és alapfelület hőmérséklet	+ 10 °C-tól + 30 °C-ig
Nyomószilárdság 24 óra után 7 nap után	~ 28 N/ mm ²
Hajlító szilárdság 24 óra után 7 nap után	~ 10 N/ mm ²
Tisztítás	Hígítóval

A műszaki adatlapon megadott idők 23°C hőmérséklet, 50% relatív páratartalom mellett érvényesek.

A magasabb hőmérséklet felgyorsítja, az alacsonyabb hőmérséklet lelassítja a bedolgozási időt és a kötés folyamatát.

¹A megadott értékek laboratóriumi értékek, a keverési arány 1: 25, ahol a kevert szemcseméret 0- 8 mm.
A szilárdság függ, a homok minőségétől, a keverési aránytól és a tömörítés mértékétől.

BOTAMENT® EB 100 Botascreed

Epoxigyantaesztrich-kötőanyag 2K

Felhasználás

- ❖ A „B” komponens az „A” komponenshez adjuk, majd lassú fordulaton kb. 3 percen keresztül, alaposan átkeverve, homogén masszává összedolgozzuk
- ❖ A keverési hibák elkerülése érdekében a BOTAMENT® EB 100 Botascreed-et – az edényt alaposan kikaparva - átöntjük egy tiszta edénybe és újból átkeverjük.

BOTAMENT® EB 100 Botascreed mint alapozó réteg, reakciógyanta bevonatokhoz:

- ❖ a bekevert anyagot a felületre öntjük és gumi lehúzóval, vagy teddy hengerrel elhúzzuk
- ❖ a BOTAMENT® EB 100-ra 24 órán belül kell a reakció bevonatot felhordani (egyébként még a friss anyagot meg kell szárítani tűziszáraz kvarchomokkal, a szemcseméret 0,1- 0,3 mm legyen)

BOTAMENT® EB 100 Botascreed mint reakciógyanta habarcs

A reakciógyanta habarcs tulajdonsága függ a töltöttségtől és az osztályozási görbétől.

BOTAMENT® EB 100 Botascreed mint reakciógyanta esztrich

- ❖ A készre kevert anyag esztrich homok finomsága 0- 8 mm szemcseméret, 1: 25 keverési arány

Keverési arány EB 100 : homok	Anyagszükséglet EB 100 (kg/m ² /mm)	Anyagszükséglet homok (kg/m ² /mm)
1:25	0,08	2,0

Habarcs és esztrich esetén, a megfelelő tapadáshoz 1:4 GT arányban kevert BOTAMENT® EB 100 Botascreed friss tapadóhidat kell felhordani.

Fontos tudnivalók

A névleges esztrich vastagságot a BOTAMENT® EB 100 Botascreed-ből, a terhelésnek és az alkalmazásnak megfelelően kell méretezni.

Ajánlott mennyiség a BOTAMENT® EB 100 Botascreed esztrichből:

Helyszín	Mező méret	Élhosszúság
belső fűtetlen	≤ 60 m ²	≤ 8 m
belső fűtött	≤ 25 m ²	≤ 5 m
külső	≤ 25 m ²	≤ 5 m

A BOTAMENT® EB 100 Botascreed-et védeni kell a nedvességtől a kötési fázis alatt.

A végleges szilárdságát a bekevert anyag körülbelül 28 nap után éri el. Mivel a különböző tulajdonságokat, a rendelkezésre álló regionális esztrich homok befolyásolja, a végső szilárdság változhat. A minőségbiztosítást a DIN 18560 szerint végezzük.

A maradék nedvesség tartalom, cementkötésű aljzaton max. 4% -lehet.

Egyetlen nedvesség tartalmú felületeken alkalmazva, az arra érzékeny padlók esetén 7 nap várakozás szükséges.

Az arra érzékeny felhasználóknál az epoxigyanta bázisú anyagok felhasználása során allergiás bőrreakciók léphetnek fel. Kerülni kell az anyag bőrrel való érintkezését, ezért a felhasználás során védőkesztyű használata javasolt. Részletes információkat ebben a témában az építőipari munkavállalók szakszervezete ad:

www.epitok.org.hu/site.php

A BOTAMENT® EB 100 Botascreed felhasználásakor az építési helyszínen megfelelő szellőzést kell biztosítani.

A BOTAMENT® EB 100 Botascreed kereskedelmi forgalomba szánt termék.

A biztonságtechnikai adatlap a www.botament.hu címen tölthető le.

Az optimális eredmény érdekében az építési helyszínen próbafelület készítését javasoljuk.

Megjegyzés: Műszaki adatlapon feltüntetett adatokat legjobb tudásunk és tapasztalataink alapján adtuk meg. A mindenkori építmény, alkalmazási cél és helyi igénybevétel összhangba kell hozni a termék tulajdonságaival. Kritikus alkalmazási terület esetén próbafelhordást kell végezni. Ezt fenntartva vállalunk felelősséget az adatok helyességéért eladási és szállítási feltételeink keretében. Munkatársaink által adott, adattal eltérő ajánlások csak akkor kötelező érvényűek ránk nézve, ha azok írásos formában megerősítésre kerülnek. Minden esetben általános szakmai ismereteknek megfelelően kell az anyagokat beépíteni. H 1901 kiadás. Új kiadás esetén a régiék érvénytelenek válnak. További műszaki adatok az aktuális Műszaki Adatlapban a www.botament.hu weboldalon találhatóak.
MC-Bauchemie Kft. – BOTAMENT® Üzletág H-1117 Budapest, Bartók B. 105-113