

## BOTAMENT EKF 500

### Epoxigyanta ragasztó- és fugázó 2K



A BOTAMENT® EKF 500 vegyileg nagy ellenálló képességű epoxigyanta fugázó és ragasztó habarcs fal és padlóburkolatokhoz külső és belső térben.

Fugázóként 2 mm - től 10 mm fugaszélességig alkalmazható.

A BOTAMENT® EKF 500 ragasztóként csempéhez, kőporcelán lapokhoz, húzott lapokhoz, klinker lapokhoz, ill. kerámiához és üvegmozaikhoz használható. Ragasztóként és fugázóként egyidejűleg használva nagy előnye, hogy egyszínű lesz a ragasztás és a fugázás, ami az üvegmozaiknál és mozaikoknál fontos.

#### Tulajdonságok:

- ❖ Nagy vegyi ellenálló képesség
- ❖ Könnyű bedolgozás
- ❖ Hideg vízzel lemosható
- ❖ Nagy tapadás a lapok éléhez
- ❖ Magas kopásállóság
- ❖ DIN EN 12004 szerint: R2 TE

#### Alkalmazási terület:

- ❖ Úszómedencék
- ❖ Zuhanyzók
- ❖ Nagykonyhák
- ❖ Italgárak
- ❖ Élelmiszergyárak
- ❖ Vegyi üzemek
- ❖ Autó- és kamionmosók

#### Alkalmas alapfelületek:

- ❖ Beton
- ❖ Cement és mészcement vakolat kategória CS II, CS III und CS IV (nyomószilárdság  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ )
- ❖ Cement esztrich és kalcium-szulfát esztrich
- ❖ Homokszórt öntöttaszfalt esztrich (IC 10)

#### Alapfelület előkészítés

Fugázóként történő használat előtt a fugákat a ragasztóanyagoktól, leválasztó szerektől és egyéb szennyeződésektől meg kell tisztítani.

Ragasztóként történő használatkor az alapfelületnek az alábbiaknak kell megfelelnie

- ❖ száraz tiszta és fagymentes
- ❖ hordképes
- ❖ zsírtól, bevonatoktól, cement kéregtől, leválasztó szertől, festékmарadványoktól és leváló részeketől mentes legyen
- ❖ egyenes és merőleges

#### Műszaki adatok

Termékösszetétel	2- komponensű epoxigyanta rendszer
Szín	fehér (10) szürke (24)
Kiszerezés	5 kg- kiszerezés 3,571 kg (A) 1,429 kg (B)
Minőségét megőrzi	Fagymentes, száraz hűvös helyen, jól lezárt eredeti csomagolásban min. 12 hónapig.
Sűrűség	~ 1,7 kg/ dm <sup>3</sup>
Hőmérséklet tűrőképesség	- 30° C és + 70° C között (száraz hő)
Keverési arány	2,5 (A): 1 (B)
Nyitott idő	~ 15 perc
Bedolgozási idő járható	~ 30 perc kb. 24 óra múlva
terhelhető	kb. 3 nap múlva
vegyileg terhelhető	kb. 7 nap múlva
A levegő és a felület hőmérséklete bedolgozáskor	+ 10° C és + 25° C között
Tisztítás	Hígítóval

A BOTAMENT® EKF 500 -al készült burkolatok ~ 24 óra múlva fugázhatók

A műszaki adatlapon megadott idők 23°C hőmérséklet, 50% relatív páratartalom mellett érvényesek.

A magasabb hőmérséklet felgyorsítja, az alacsonyabb hőmérséklet lelassítja a bedolgozási időt és a kötés folyamatát.

# BOTAMENT EKF 500

## Epoxigyanta ragasztó- és fugázó 2K

### Felhasználás

- ❖ A „B” komponenst az „A” komponenshez adjuk, majd lassú fordulatot kb. 3 percen keresztül, alaposan átkeverve, homogén masszává összedolgozzuk
- ❖ A keverési hibák elkerülése érdekében – az edényt alaposan kikaparva - átöntjük egy tiszta edénybe és újból átkeverjük.

#### Ragasztóként történő alkalmazás

- ❖ BOTAMENT® EKF 500-at fogazott glettvassal kell a felületre felvinni (a nyitott idő betartása mellett)
- ❖ A burkolólapokat nyomó és könnyű toló mozdulattal a ragasztóágyba ültetjük, majd helyére igazítjuk.

#### Fugázóként történő alkalmazás

- ❖ Közepesen kemény vagy kemény fugázógumival kell bedolgozni
- ❖ Fugák formázása enyhén nedves szivaccsal történjen (csúszásmentes burkolatoknál előmosás ajánlott puha dörzsi szivaccsal), majd a lapok és fugák tisztára mosását enyhén nedves szivaccsal és tiszta vízzel kell elvégezni
- ❖ Mosóvizet rendszeresen cserélni kell
- ❖ Kötésnek indult anyagot nem szabad újra felkeverni és bedolgozni

A gyárilag megadott keverési arányt pontosan be kell tartani.

### Fugázás anyagszükséglet

Lapméret (cm)	24 x 11,5 (húzott lapok)
Fugaszélesség (mm)	8
Fugamélység (mm)	10
	<b>1,86 kg/m<sup>2</sup></b>
Lapméret (cm)	10 x 10
Fugaszélesség (mm)	5
Fugamélység (mm)	8
	<b>1,33kg/m<sup>2</sup></b>
Lapméret (cm)	20 x 20
Fugaszélesség (mm)	5
Fugamélység (mm)	8
	<b>0,67 kg/m<sup>2</sup></b>
Lapméret (cm)	2 x 2 (Mozaik)
Fugaszélesség (mm)	3
Fugamélység (mm)	3
	<b>1,26 kg/m<sup>2</sup></b>

Egyéb mérték esetén a fugázó mennyiség számító táblázatot javasoljuk használni, ami a [www.botament.hu](http://www.botament.hu) oldalon található

### Ragasztás anyagszükséglet

6 mm-es glettvass	~ 2,8 kg/m <sup>2</sup>
8 mm-es glettvass	~ 3,6 kg/m <sup>2</sup>

### Fontos tudnivalók

Kerámiákkal történő burkoláskor be kell tartani minden idevonatkozó aktuális szabványt és előírást.

Nagyon erős vegyi terhelésnek kitett burkolatok tervezésénél és kivitelezésénél figyelembe kell venni, hogy ezek élettartama a terhelés függvényében korlátozott lehet. Minden építménynél a terhelés adatait össze kell hasonlítani a BOTAMENT® EKF 500<sup>EK 500</sup> fugázó műszaki paramétereivel, a mechanikai, a vegyi és a hőterhelés alapján kérje műszaki szaktanácsadónk segítségét. Medencék esetében a vízösszetételnek meg kell felelni az erre vonatkozó szabványoknak és előírásoknak. A szabványban előírástól való eltérések a fugázó roncsolódását eredményezhetik.

Eltérő gyártási számú termékek esetén enyhe színtónus eltérés lehet. Javasoljuk, hogy az egybefüggő felületek azonos gyártási számú termékekkel legyenek fugázva, a színeltérések elkerülése érdekében.

Durva vagy porózus felületű burkolólapokon fuga fátyol anyag maradhat a mosás után. A próbafugázás után hívja műszaki szaktanácsadónkat, ha ilyet tapasztal.

Papírragasztott mozaik fugázásakor az elülső oldalon a ragasztó maradványait teljesen el kell távolítani, majd a felületet alaposan fertőtleníteni kell a mikrobiológiai szennyeződés (penészképződés) elkerülése érdekében.

Az optimális eredmény érdekében az építési helyszínen próbafelület készítését javasoljuk.

Arra érzékeny felhasználóknál az epoxigyanta bázisú anyagok felhasználása során allergiás bőrreakciók léphetnek fel. Kerülni kell az anyag bőrrel való érintkezését, ezért a felhasználás során védőkesztyű használata javasolt.

Részletes információkat ebben a témában az építőipari munkavállalók szakszervezete ad:

[www.epitok.org.hu/site.php](http://www.epitok.org.hu/site.php)

Az építési helyszínen megfelelő szellőzést kell biztosítani a BOTAMENT EKF 500 felhasználásakor.

A BOTAMENT EKF 500 kereskedelmi forgalomba szánt termék.

A biztonságtechnikai adatlap megtalálható a [www.botament.hu](http://www.botament.hu) weboldalon.

**Megjegyzés:** Műszaki adatlapon feltüntetett adatokat legjobb tudásunk és tapasztalataink alapján adtuk meg. A mindenkor épitmény, alkalmazási cél és helyi igénybevételre összhangba kell hozni a termék tulajdonságaival. Kritikus alkalmazási terület esetén próbafelhoraszt kell végezni. Ezt fenntartva vállalunk felelősséget az adatok helyességéért eladási és szállítási feltételeink keretében. Munkatársaink által adott, adattáptól eltérő ajánlások csak akkor kötelező érvényűek ránk nézve, ha azok írásos formában megerősítésre kerülnek. Minden esetben általános szakmai ismereteknek megfelelően kell az anyagokat beépíteni. **H 2103** kiadás. Új kiadás esetén a régiiek érvénytelenné válnak. További műszaki adatok az aktuális Műszaki Adattalpban a [www.botament.hu](http://www.botament.hu) weboldalon találhatók.

MC-Bauchemie Kft. – BOTAMENT® Üzletág H-1115 Budapest, Bartók Béla u 105-113

## BOTAMENT EKF 500 EK 500®

### Epoxigyanta ragasztó- és fugázó 2K

#### Vegyszerállósági lista DIN EN 12808

Aceton	-
Hangyasav 5 %	+
Ammónia-oldat, 10 %	+
Ammónia oldat 25 %	+
Antracénolaj	O
Benzol	(O)
Sör	+
Nátrium-hipoklorit, hígított	(+)
Bórsav, 3%	+
Kristályos kalcium-hidroxid.	+
Hidrogén-klorid	(+)
Krómsav, 10%	(O)
Desztillált víz	+
Műtrágya sók	+
Ecetsav 5 %	+
Ecetsav 25 %	-
Etanol 50 % vízben	+
Etil acetát	(O)
Állati és növényi zsírok	+
Zsírsavak, pl. olajsav	+
Formaldehid, 35 %	O
Gyümölcslé vizes	+
Glicerin	+
Karbamid, szilárd és oldott	+
Fűtőolaj	+
Huminsavak	(+)
Izopropanol	+
Kálium-hidroxid, 5%	+
Kálium-hidroxid, 20 %	+
Kálium-hidroxid, 50 %	+
Meszes víz	+
Kerozin	+
Sóoldat koncentrátum	+
Oldott szénsav	+
Lakkbenzin	(+)
Tengervíz	+
Metanol	(O)
Tej	+
Tejsav, 10 %	(+)
Ásványolaj	+
Nátriumkarbonát, 10 %	+
Nátrium-hipoklorit 10 %	(+)

Nátronlúg, 5 %	+
Nátronlúg, 20 %	+
Nátronlúg, 50 %	+
Oxálsav vizes 10 %	(+)
P <sub>3</sub> -oldószer	+
Paraffinolaj	+
Petróleum	+
Foszforsav, 10 %	(+)
Foszforsav, 85 %	-
Vörösbor	(+)
Salétromsav 5 %	(+)
Salétromsav 10 %	(O)
Nem oxidáló, semleges sóoldatok	+
Sósav, 5 %	+
Sósav 20 %	(O)
Sósav 36 % (konc.)	-
Kénsav, 5 %	(+)
Kénsav, 25 %	(+)
Kénsav, 50 %	(+)
Kénsav 96 % (konc.)	-
Kénés sav, 5 %	(+)
Kénés sav, 25 %	(+)
Szappanoldat	+
Nafta oldószer (nehéz benzol)	+
Szintetikus hidraulikaolaj	(O)
Magas forráspontú kátrányolajok	(+)
Terpentin	+
Triklór etilén	-
Víz, 20 °C	+
Víz, 60 °C	+
Hidrogén peroxid, 3 %	+
Borkósav vizes oldat vagy oldatlan	(+)
Xilol	+
Citromsav vizes oldat vagy oldatlan	(+)
Cukoroldat	+

+: ellenálló

O: részlegesen ellenálló alkalmi terhelés esetén (alacsony terhelésnél megfelel, de normál terhelésnél egy vékony rétegben roncsolódhat a felülete)

- : nem ellenálló

( ) : ellenálló vagy részlegesen ellenálló, de egyéb külső tényezők változhatnak (pl. szín, szilárdság)

\*\* : Kérjük, forduljon műszaki szaktanácsadóinkhoz

**BOTAMENT EKF 500** EK 500®

**Epoxigyanta ragasztó- és fugázó 2K**



**CE**

**BOTAMENT GmbH & Co.KG**  
Am Kruppwald 1  
D - 46238 Bottrop

**10**

**EN 12004**

**Reaktív gyanta ragasztó fokozott terhelés  
esetén hidegburkolatokhoz  
Osztályba sorolás: R 2**

**Tűzállósági osztály: E**

**Tapadó-nyíró szilárdság  
száraz tárolás után:  $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$**

**Tapadó-nyíró szilárdság  
víz alatti tárolás után:  $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$**

**Tapadó-nyíró szilárdság  
hőterhelés után:  $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$**